



Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0138-K

AB-0138-K

B2400235

02-24



Metrosan End. ve Elk. Mek. Cihazlar ve
Tıbbi Malz. San. Tic. Ltd. Şti.

7410 Sokak No: 8 Pınarbaşı - Bornova / İZMİR

Kalibrasyon Sertifikası Calibration Certificate

Cihazın Sahibi / Adresi
Customer/Address

:BOĞAZİÇİ LAZER Ve ÇELİK MERKEZ SAN.TİC.LTD.ŞTİ.

Sultan Orhan Mah. Keresteciler San. Sit. Küme Evler No:2000 İç Kapı No:4 Gebze/KOCAELİ

İstek Numarası
Order No.

:2024-394

Makine /Cihaz
Instrument/Device

:Şerit Metre

İmalatçı
Manufacturer

:RTRMAX

Tip
Type

:RH12102 / II.Sınıf

Seri Numarası
Serial Number

:28211

Kalibrasyon Tarihi
Date of Calibration

:13.02.2024

Sertifikanın Sayfa Sayısı
Number of pages of the Certificate

:3

Bu kalibrasyon sertifikası, Uluslararası Birimler Sisteminde (SI) tanımlanmış birimleri realize eden ulusal ölçüm standartlarına izlenebilirliği belgeler

This calibration certificate documents the traceability to national standards, which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI).

Kalibrasyon laboratuvarı olarak faaliyet gösteren [METROSAN], TÜRKAK'tan [AB-0138-K] ile [TS EN ISO IEC 17025:2017] standardına göre akredite edilmiştir.

[METROSAN] accredited by TÜRKAK under registration number [AB-0138-K] for [TS EN ISO IEC 17025:2017] as Calibration Laboratory"

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) kalibrasyon sertifikalarının tanınırlığı konusunda Avrupa Akreditasyon Birliği(EA) ile Çok Taraflı Anlaşma ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile karşılıklı tanıma anlaşmasını imzalamıştır.

Turkish Accreditation Agency (TURKAK) is a signatory to the European co-operation for Accreditation (EA) Multilateral Agreement (MLA) and to the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) Mutual Recognition Arrangement (MRA) for the recognition of calibration certificates

Ölçüm sonuçları, genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri ve kalibrasyon metotları bu sertifikanın tamamlayıcı kısmı olan takip eden sayfalarda verilmiştir.

The measurements, the uncertainties with confidence probability and calibration methods are given on the following pages which are part of this certificate.

Mühür/Kaşe
Seal



Yayımlandığı Tarih
Date

13.02.2024

Kalibrasyonu Yapan
Calibrated by

Ahmet SARGIN

Onaylayan/Approval
Tarih / Date

Zafer ÇAVUŞ*

13.02.2024

**Metrosan End. ve Elk. Mek. Cihazlar ve Tıbbi Malz.
San. Tic. Ltd. Şti.**

AB-0138-K

B2400235

02-24

Sayfa : 2/3

Kalibrasyon Yapılan Cihaz Bilgileri*Instrument details in marking calibration***Makine / Cihaz** : Şerit Metre*Instrument / Device***İmalatçı** : RTRMAX*Manufacturer***Tipi / Modeli** : RH12102 / II.Sınıf*Type / Model***Seri numarası** : 28211*Serial Number***Cihazın Laboratuvara Kabul Tarihi:** 12.02.2024*Date of receipt of device***Fiziksel Kontrol Sonucu :***Result of physical control*

Ölçme Yüzeyleri	Uygun
Skala ve Rakamların Okunabilirliği	Uygun

Çevre Şartları :**Sıcaklık** : (20 ± 1) °C**Nem** : (50 ± 10) %rh**Prosedür** :

Kalibrasyon TS 9505 Dökümanına uygun olarak hazırlanmış TL-16 nolu iç talimata göre referans çelik cetvel kullanılarak karşılaştırma yöntemi ile yapılmıştır.

*Procedures***Ölçüm Şartları** :

Cihaz, Kalibrasyon öncesi Laboratuvar'da bekletilerek ortam şartlarına uyum sağladıktan ve kalibrasyon için gerekli şartlar oluşturulduktan sonra ölçümler gerçekleştirilmiştir.

*Measurement Conditions***Açıklamalar / Remarks**

Kalibrasyon sonuçları, 28211 seri nolu cihaza ait olup kalibrasyon tarihinden itibaren ve sertifikada belirtilmiş olan şartlar altında geçerlidir. Bu sertifikada verilen sonuçlar cihazın kalibrasyon tarihindeki durumuna ait olup uzun dönem kararlılığı ile ilgili anlam taşımazlar. Gelecek kalibrasyon tarihinin belirlenmesinden kullanıcı sorumludur.

The calibration results given in this certificate belong to instrument with the serial number 28211 and indicate the conditions of the instrument under the test only at the time of calibration and do not ensure the long term stability. It user's responsibility to determine next calibration date.

Kalibrasyonda Kullanılan Referanslar / References used in calibration

Cihaz	İmalatçı	Model	Kapasite	Kod No	Sertifika No	İzlenebilirlik
Çelik Cetvel	Bilmaksan	Tip B	2000mm	MT-ÇC01	23.BOY.2502	AB-0070-K



Metrosan End. ve Elk. Mek. Cihazlar ve Tıbbi Malz.
San. Tic. Ltd. Şti.

Sayfa : 3/3

AB-0138-K

B2400235

02-24

Ölçüm Sonuçları :*Measurement Results*

REFERANS DEĞER	ÖLÇÜLEN DEĞER	SAPMA
500 mm	500,0 mm	0,0 mm
1000 mm	1000,0 mm	0,0 mm
2500 mm	2500,0 mm	0,0 mm
5000 mm	5000,1 mm	0,1 mm

Karar Kuralı:

Kalibrasyon sonuçlarının değerlendirilmesi ILAC-G8 standartlarına uygun olarak yapılmıştır.

Feragat Beyanı:

Feragat Beyanı: Belirlenmiş şartlardan sapma olduğu müşteri tarafından kabul edilen bir öğede kalibrasyon yapılması istendiğinde veya kalibrasyonu etkileyecek veriler müşteri tarafından sağlandığında bu şartlar altında kalibrasyon sonuçlarını kabulüne dair müşteriden feragat beyanı formu alınır ve bu beyan kalibrasyon raporuna eklenir.

Uygunluk Beyanı

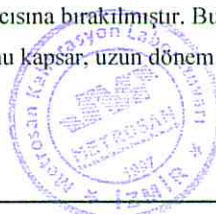
Cihaz, TS 9505'e göre maksimum müsaade edilebilir hata toleransları içerisinde.

Ölçüm Belirsizliği / Measurement UncertaintyBelirsizlik : $U = \pm(200+107,5.L)\mu m$ [L:m]

Beyan edilen ölçüm belirsizliği, standart belirsizliğin, $k=2$ olarak alınan genişletme katsayısı ile çarpımı sonucunda bulunan değerdir ve %95 güvenilirlik sağlamaktadır.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor $k=2$, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.

Açıklamalar : Kalibrasyon sonuçlarının değerlendirilmesi, cihazın kullanıcıya bırakılmıştır. Bu sertifikada beyan edilen sonuçlar sadece kalibrasyonu yapılan cihaza ait olup cihazın kalibrasyon tarihindeki durumu kapsar, uzun dönem stabilitesi hakkında bir yorum içermez.





Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0138-K

AB-0138-K

B2400234

02-24



Metrosan End. ve Elk. Mek. Cihazlar ve
Tıbbi Malz. San. Tic. Ltd. Şti.

7410 Sokak No: 8 Pınarbaşı - Bornova / İZMİR

Kalibrasyon Sertifikası Calibration Certificate

Cihazın Sahibi / Adresi
Customer/Address

: BOĞAZIÇI LAZER Ve ÇELİK MERKEZ SAN.TİC.LTD.ŞTİ.

Sultan Orhan Mah. Keresteciler San. Sit. Küme Evler No:2000 İç Kapı No:4 Gebze/KOCAELİ

İstek Numarası
Order No.

: 2024-394

Makine /Cihaz
Instrument/Device

: Kumpas

İmalatçı
Manufacturer

: INSIZE

Tip
Type

: Dijital

Seri Numarası
Serial Number

: 2608212329

Kalibrasyon Tarihi
Date of Calibration

: 13.02.2024

Sertifikanın Sayfa Sayısı
Number of pages of the Certificate

: 3

Bu kalibrasyon sertifikası, Uluslararası Birimler Sisteminde (SI) tanımlanmış birimleri realize eden ulusal ölçüm standartlarına izlenebilirliği belgeler

This calibration certificate documents the traceability to national standards, which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI).

Kalibrasyon laboratuvarı olarak faaliyet gösteren [METROSAN], TÜRKAK'tan [AB-0138-K] ile [TS EN ISO IEC 17025:2017] standardına göre akredite edilmiştir.

[METROSAN] accredited by TÜRKAK under registration number [AB-0138-K] for [TS EN ISO IEC 17025:2017] as Calibration Laboratory"

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) kalibrasyon sertifikalarının tanınırlığı konusunda Avrupa Akreditasyon Birliği(EA) ile Çok Taraflı Anlaşma ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile karşılıklı tanıma anlaşmasını imzalamıştır.

Turkish Accreditation Agency (TURKAK) is a signatory to the European co-operation for Accreditation (EA) Multilateral Agreement (MLA) and to the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) Mutual Recognition Arrangement (MRA) for the recognition of calibration certificates

Ölçüm sonuçları, genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri ve kalibrasyon metotları bu sertifikanın tamamlayıcı kısmı olan takip eden sayfalarda verilmiştir.

The measurements, the uncertainties with confidence probability and calibration methods are given on the following pages which are part of this certificate.



Yayımlandığı Tarih
Date

13.02.2024

Kalibrasyonu Yapan
Calibrated by

Ahmet SARGIN

Onaylayan/Approval
Tarih / Date

Zafer ÇAVUŞ
13.02.2024

Metrosan End. ve Elk. Mek. Cihazlar ve Tıbbi Malz. San. Tic. Ltd. Şti.

Sayfa : 2/3

AB-0138-K

B2400234

02-24

Kalibrasyon Yapılan Cihaz Bilgileri*Instrument details in marking calibration***Makine / Cihaz :** Kumpas*Instrument / Device***Ölçme Aralığı :** 0-150 mm*Measurement Range***İmalatçı :** INSIZE*Manufacturer***Çözünürlük :** 0,01 mm*Resolution***Tipi / Modeli :** Dijital*Type / Model***Seri numarası :** 2608212329*Serial Number***Cihazın laboratuvara kabul tarihi :** 12.02.2024*Date of receipt of device***Fiziksel Kontrol Sonucu :***Result of physical control*

Ölçme Yüzeyleri :	Uygun	Kademe Ölçme :	Uygun
Skala / Dijital Gösterge :	Uygun	Derinlik Ölçme :	Uygun
Paralellik Kontr. :	Uygun	İç Çap Ölçme Çeneleri :	Uygun
Tespitleme Vidası :	Uygun	İç Çap Keskin Kenar :	Var

Çevre Şartları :**Sıcaklık :** (20 ± 1) °C**Nem :** (45 ± 10) %rh*Environmental Conditions*

Prosedür : Kalibrasyon VDI/VDE/DG Q-2618Bölüm 9.1 Dökümanına uygun olarak hazırlanmış TL-13 nolu iç talimata göre EN DIN ISO 3650 standardına uygun paralel blok masterlar kullanılarak karşılaştırma metoduyla yapılmıştır.

Procedures

Ölçüm Şartları : Cihaz, Kalibrasyon öncesi Laboratuvarında bekletilerek ortam şartlarına uyum sağladıktan ve kalibrasyon için gerekli şartlar oluşturulduktan sonra ölçümler gerçekleştirilmiştir.

*Measurement Conditions***Açıklamalar / Remarks**

Kalibrasyon sonuçları, 2608212329 seri nolu cihaza ait olup kalibrasyon tarihinden itibaren ve sertifikada belirtilmiş olan şartlar altında geçerlidir. Bu sertifikada verilen sonuçlar cihazın kalibrasyon tarihindeki durumuna ait olup uzun dönem kararlılığı ile ilgili anlam taşımazlar. Gelecek kalibrasyon tarihinin belirlenmesinden kullanıcı sorumludur.

The calibration results given in this certificate belong to instrument with the serial number 2608212329 and indicate the conditions of the instrument under the test only at the time of calibration and do not ensure the long term stability. It user's responsibility to determine next calibration date.

Kalibrasyonda Kullanılan Referanslar / References used in calibration

Cihaz	İmalatçı	Model	Kapasite	Kod No	Sertifika No	İzlenebilirlik
Blok Master	-	Çelik Grade 1	125 mm	MT-BM-01	23.BOY.2503	AB-0070-K
Blok Master	-	Çelik Grade 1	150 mm	MT-BM-02	23.BOY.2517	AB-0070-K
Blok Master Seti (27 adet)	YL	Çelik Grade 1	1-100 mm	MT-BM-06	23.BOY.2501	AB-0070-K
Halka Master	Ferter	Referans	Ø24.999 mm	MT-HM01	23.BOY.2521	AB-0070-K
Halka Master	Ferter	Referans	Ø4 mm	MT-HM02	23.BOY.0287	AB-0070-K
Granit Pleyt	-	Granit	-	MT-PL01	D-18196-001	AB-0005-K
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-

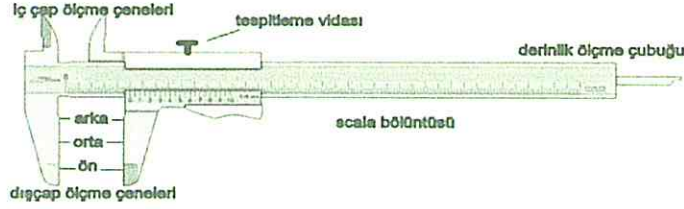
Metrosan End. ve Elk. Mek. Cihazlar ve Tıbbi Malz. San. Tic. Ltd. Şti.

AB-0138-K

B2400234

02-24

Sayfa : 3/3



Ölçüm Sonuçları :

Measurement Results

Dış Çap Ölçüm Sonuçları / External Calibration Results

Referans Değer	Ölçülen Değer (ön)	Sapma (ön)	Ölçülen Değer (orta)	Sapma (orta)	Ölçülen Değer (arka)	Sapma (arka)	Belirsizlik ($\pm$)
0 mm	0,00 mm	0,00 mm	0,00 mm	0,00 mm	0,00 mm	0,00 mm	8,0 μ m
5 mm	5,00 mm	0,00 mm	5,00 mm	0,00 mm	5,00 mm	0,00 mm	8,0 μ m
60 mm	60,00 mm	0,00 mm	60,00 mm	0,00 mm	60,00 mm	0,00 mm	8,4 μ m
125 mm	125,00 mm	0,00 mm	125,00 mm	0,00 mm	125,00 mm	0,00 mm	8,9 μ m
150 mm	150,00 mm	0,00 mm	150,00 mm	0,00 mm	150,00 mm	0,00 mm	9,1 μ m
Maksimum Sapma		0,00 mm		0,00 mm		0,00 mm	
Minimum Sapma		0,00 mm		0,00 mm		0,00 mm	
Toplam Sapma Aralığı		0,00 mm		0,00 mm		0,00 mm	

İç Çap Ölçüm Sonuçları / Internal Calibration Results

	Referans Değer	Ölçülen Değer	Sapma	Belirsizlik ($\pm$)
İç Çap Ölçümü (*)	4 mm	4,00 mm	0,00 mm	10,0 μ m
İç Çap Ölçümü	25 mm	25,00 mm	0,00 mm	10,0 μ m

Derinlik Ölçüm Sonuçları / Deep Calibration Results

	Referans Değer	Ölçülen Değer	Sapma	Belirsizlik ($\pm$)
Derinlik Ölçümü	50 mm	50,00 mm	0,00 mm	8,1 μ m

Adım Ölçüm Sonuçları / Step Calibration Results

	Referans Değer	Ölçülen Değer	Sapma	Belirsizlik ($\pm$)
Adım Ölçümü	50 mm	50,00 mm	0,00 mm	8,1 μ m

Uygunluk Beyanı

Cihaz, VDI/VDE/DG Q-2618'ye göre maksimum müsaade edilebilir hata toleransları içerisinde.

Karar Kuralı:

Kalibrasyon sonuçlarının değerlendirilmesi ILAC-G8 standartlarına uygun olarak yapılmıştır.

Feragat Beyanı:

Feragat Beyanı: Belirlenmiş şartlardan sapma olduğu müşteri tarafından kabul edilen bir öğede kalibrasyon yapılması istendiğinde veya kalibrasyonu etkileyecek veriler müşteri tarafından sağlandığında bu şartlar altında kalibrasyon sonuçlarını kabulüne dair müşteriden feragat beyanı formu alınır ve bu beyan kalibrasyon raporuna eklenir.

Beyan edilen ölçüm belirsizliği, standart belirsizliğin, $k=2$ olarak alınan genişletme katsayısı ile çarpımı sonucunda bulunan değerdir ve %95 güvenilirlik sağlamaktadır.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor $k=2$, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.

Açıklamalar : Kalibrasyon sonuçlarının değerlendirilmesi, cihazın kullanıcısına bırakılmıştır. Bu sertifikada beyan edilen sonuçlar sadece kalibrasyonu yapılan cihaza ait olup cihazın kalibrasyon tarihindeki durumu kapsar, uzun dönem stabilitesi hakkında bir yorum içermez.



Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0138-K

AB-0138-K

B2400233

02-24



Metrosan End. ve Elk. Mek. Cihazlar ve
Tıbbi Malz. San. Tic. Ltd. Şti.

7410 Sokak No: 8 Pınarbaşı - Bornova / İZMİR

Kalibrasyon Sertifikası Calibration Certificate

Cihazın Sahibi / Adresi
Customer/Address

: BOĞAZİÇİ LAZER Ve ÇELİK MERKEZ SAN.TİC.LTD.ŞTİ.
Sultan Orhan Mah. Keresteciler San. Sit. Küme Evler No:2000 İç Kapı No:4 Gebze/KOCAELİ

İstek Numarası
Order No.

: 2024-394

Makine /Cihaz
Instrument/Device

: Dış Çap Mikrometresi

İmalatçı
Manufacturer

: INSIZE

Tip
Type

: Dijital

Seri Numarası
Serial Number

: 28212

Kalibrasyon Tarihi
Date of Calibration

: 13.02.2024

Sertifikanın Sayfa Sayısı
Number of pages of the Certificate

: 3

Bu kalibrasyon sertifikası, Uluslararası Birimler Sisteminde (SI) tanımlanmış birimleri realize eden ulusal ölçüm standartlarına izlenebilirliği belgeler

This calibration certificate documents the traceability to national standards, which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI).

Kalibrasyon laboratuvarı olarak faaliyet gösteren [METROSAN], TÜRKAK'tan [AB-0138-K] ile [TS EN ISO IEC 17025:2017] standardına göre akredite edilmiştir.

[METROSAN] accredited by TÜRKAK under registration number [AB-0138-K] for [TS EN ISO IEC 17025:2017] as Calibration Laboratory"

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) kalibrasyon sertifikalarının tanınırlığı konusunda Avrupa Akreditasyon Birliği(EA) ile Çok Taraflı Anlaşma ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile karşılıklı tanıma anlaşmasını imzalamıştır.

Turkish Accreditation Agency (TURKAK) is a signatory to the European co-operation for Accreditation (EA) Multilateral Agreement (MLA) and to the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) Mutual Recognition Arrangement (MRA) for the recognition of calibration certificates

Ölçüm sonuçları, genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri ve kalibrasyon metotları bu sertifikanın tamamlayıcı kısmı olan takip eden sayfalarda verilmiştir.

The measurements, the uncertainties with confidence probability and calibration methods are given on the following pages which are part of this certificate.

Mühür/Kaşe
Seal



Yayımlandığı Tarih
Date

13.02.2024

Kalibrasyonu Yapan
Calibrated by

Ahmet SARGIN

Onaylayan/Approval
Tarih / Date

Zafer ÇAVUŞ
13.02.2024

Metrosan End. ve Elk. Mek. Cihazlar ve Tıbbi Malz.
San. Tic. Ltd. Şti.

AB-0138-K

B2400233

02-24

Sayfa : 2/3

Kalibrasyon Yapılan Cihaz Bilgileri*Instrument details in marking calibration*

Makine / Cihaz : Dış Çap Mikrometresi
Instrument / Device

Ölçme Aralığı : 0-25 mm
Measurement Range

İmalatçı : INSIZE
Manufacturer

Çözünürlük : 0,001 mm
Resolution

Tipi / Modeli : Dijital
Type / Model

Okunabilirlik : 0,001 mm
Readability

Seri numarası : 28212
Serial Number

Cihazın laboratuvara kabul tarihi : 12.02.2024
Date of receipt of device

Fiziksel Kontrol Sonucu :
Result of physical control

Ölçme Yüzeyleri	Uygun	Cirer Mekanizması	Uygun
Skala / Dijital Gösterge	Uygun	Tespitleme vidası	Uygun

Çevre Şartları : Sıcaklık : (20 ± 1) °C Nem : (45 ± 10) %rh

Environmental Conditions

Prosedür : Kalibrasyon VDI/VDE/DG Q-2618
Procedures Bölüm 10.1 Dökümanına uygun olarak hazırlanmış TL-14 nolu iç talimata göre EN DIN ISO 3650 standardına uygun paralel blok masterlar kullanılarak karşılaştırma metoduyla yapılmıştır.

Ölçüm Şartları : Cihaz, Kalibrasyon öncesi Laboratuvarında bekletilerek ortam şartlarına uyum sağladıktan ve kalibrasyon için gerekli şartlar oluşturulduktan sonra ölçümler gerçekleştirilmiştir.
Measurement Conditions

Açıklamalar / Remarks

Kalibrasyon sonuçları, 28212 seri nolu cihaza ait olup kalibrasyon tarihinden itibaren ve sertifikada belirtilmiş olan şartlar altında geçerlidir. Bu sertifikada verilen sonuçlar cihazın kalibrasyon tarihindeki durumuna ait olup uzun dönem kararlılığı ile ilgili anlam taşımazlar. Gelecek kalibrasyon tarihinin belirlenmesinden kullanıcı sorumludur.

The calibration results given in this certificate belong to instrument with the serial number 28212 and indicate the conditions of the instrument under the test only at the time of calibration and do not ensure the long term stability. It user's responsibility to determine next calibration date.

Kalibrasyonda Kullanılan Referanslar / References used in calibration

Cihaz	İmalatçı	Model	Kapasite	Kod No	Sertifika No	İzlenebilirlik
Blok Master Seti (10 adet)	Mitutoyo	Çelik Grade 1	2,5-25 mm	MT-BM-04	23.BOY.0286	AB-0070-K
Optik Düz Cam	-	-	Ø60 mm	MT-ODC01	0131010033	AB-0005-K
Optik Paralel Cam Master Seti (4 Adet)	-	NM-15	15,62 mm-16,00 mm	MT-OPC01	0131010034-35-36-37	AB-0005-K
Granit Pleyt	-	Granit	-	MT-PL01	D-18196-001	AB-0005-K
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-



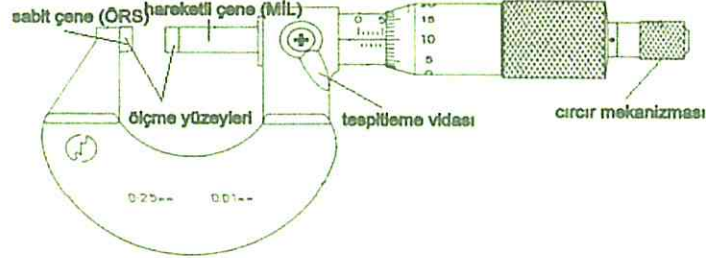
Metrosan End. ve Elk. Mek. Cihazlar ve Tıbbi Malz.
San. Tic. Ltd. Şti.

AB-0138-K

B2400233

02-24

Sayfa : 3/3

**Ölçüm Sonuçları :**

Measurement Results

Dış Çap Ölçüm Sonuçları / External Calibration Results

Referans Değer	Ölçülen Değer	Sapma	Belirsizlik ($\pm$)
0,0 mm	0,000 mm	0,000 mm	0,90 μ m
5,1 mm	5,100 mm	0,000 mm	1,00 μ m
10,3 mm	10,300 mm	0,000 mm	1,00 μ m
15,0 mm	15,000 mm	0,000 mm	1,10 μ m
20,2 mm	20,200 mm	0,000 mm	1,10 μ m
25,0 mm	25,000 mm	0,000 mm	1,20 μ m
Maksimum sapma		0,000 mm	
Minimum sapma		0,000 mm	
Toplam sapma aralığı		0,000 mm	

Ölçüm Yüzeyleri Düzlemsellik Ölçüm Sonucu / Flatness Measurement Result of Measuring Faces

Müsaade Edilen Değer	Ölçme Pozisyonu	Düzlemsellik Sapması	Belirsizlik ($\pm$)
0,6 μ m	Sabit Çene	0,6 μ m	0,52 μ m
	Hareketli Çene	0,6 μ m	

Ölçüm Yüzeyleri Paralellik Ölçüm Sonucu / Parallelism Measurement Result of Measuring Faces

Müsaade Edilen Değer	Ölçülen Değer	Paralellik Sapması	Belirsizlik ($\pm$)
2 μ m	0,9 μ m	0,9 μ m	0,44 μ m

Uygunluk Beyanı

Cihaz, DIN 863'e göre maksimum müsaade edilebilir hata toleransları içerisinde.

Karar Kuralı:

Kalibrasyon sonuçlarının değerlendirilmesi ILAC-G8 standartlarına uygun olarak yapılmıştır.

Feragat Beyanı:

Feragat Beyanı: Belirlenmiş şartlardan sapma olduğu müşteri tarafından kabul edilen bir öğede kalibrasyon yapılması istendiğinde veya kalibrasyonu etkileyecek veriler müşteri tarafından sağlandığında bu şartlar altında kalibrasyon sonuçlarını kabulüne dair müşteriden feragat beyanı formu alınır ve bu beyan kalibrasyon raporuna eklenir.

Beyan edilen ölçüm belirsizliği, standart belirsizliğin, $k=2$ olarak alınan genişletme katsayısı ile çarpımı sonucunda bulunan değerdir ve %95 güvenilirlik sağlamaktadır.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor $k=2$, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.

Açıklamalar : Kalibrasyon sonuçlarının değerlendirilmesi, cihazın kullanıcısına bırakılmıştır. Bu sertifikada beyan edilen sonuçlar sadece kalibrasyonu yapılan cihaza ait olup cihazın kalibrasyon tarihindeki durumu kapsar, uzun dönem stabilitesi hakkında bir yorum içermez.

